

Объем инвестиций: \$ 3,5 млн.

Резюме: Продукция – гибкие теплофикационные трубы для теплотрасс (подземная бесканальная прокладка). Покупатель – теплоснабжающие организации России и ближнего зарубежья. Устранена проблема низкой термостойкости, присущая трубам из сшитого полиэтилена, с сохранением низкого гидравлического сопротивления и гибкости. Предназначены для сетей с температурным графиком 130/70 °С и сроком эксплуатации не менее 50 лет.

Общая информация о компании

Планируемая торговая марка – «Изоласт®».

История создания: Открытие планируется. Результатом 2-х летней совместной работы ООО «Гольфстрим» и «Lion soropolymer» явилось создание проектной конструкции трубы «Изоласт®» и способа ее производства. Для ее производства планируется открытие нового предприятия ЗАО «Гольфстрим».

Количество работающих: 15 человек, в дальнейшем возможно небольшое увеличение.

Команда

Айзин Борис Валерьянович – генеральный директор, 45 лет. Проектно-строительные работы; кадры. Опыт работы по проектированию и строительству наружных тепловых сетей 12 лет.

Иванова Дарья Васильевна – главный бухгалтер 30 лет. Специалист в области финансов. Опыт финансовой работы более 10 лет.

Жуковский Илья Михайлович – коммерческий директор 60 лет. Экспортно-импортные операции. Взаимодействие с клиентами; заключение договоров с потребителями; связи с общественностью; реклама. к.ф.-м.н., специалист в области механики и материаловедения. Имеет значительный опыт технического руководства наукоемкими и инвестиционными проектами.

Кассиров Сергей Владимирович – главный инженер 50 лет. Пуско-наладочные работы; подбор оборудования; заказы оборудования; связь со специалистами Lion Soropolymer. Специалист в области теплообмена и течения сред. Имеет большой опыт расчета предизолированных стальных и пластиковых труб. Опыт работы 25 лет.

Жуковский Юрий Семенович – технический директор, 59 лет. Курирование поступления оборудования; планировка цеха; размещение и подключение оборудования; пуско-наладочные работы; техника безопасности – главный инженер. к.т.н, специалист в области разработки и внедрения новых технологических процессов и оборудования. Как технический руководитель имеет большой опыт в области разработки, пуска, наладки и эксплуатации нового оборудования в области металлургии, точного литья пластмасс, экструзии пластмасс, производства предизолированных стальных и пластиковых труб.

Продукция

Помимо традиционных стальных труб в сфере теплоснабжения стали применяться новые, гибкие трубопроводы. Эти трубопроводы в основном представлены двумя типами, различающимися трубами: из гофростали (например, «Касафлекс») и из сшитого полиэтилена (например, «Изопрофлекс»). Остальные элементы конструкции – пенная изоляция и полиэтиленовая оболочка – идентичны. Основным потребителем – ЖКХ. Востребованность таких трасс, несмотря на повышенную стоимость самих труб, является следствием меньших затрат на строительство и эксплуатацию, большей долговечностью из-за отсутствия процессов ржавления и высокой скоростью монтажа. Однако у перечисленных гибких трубопроводов имеются принципиальные недостатки.

Трубопроводы с гофросталью подвержены коррозионному растрескиванию и обладают очень высоким гидравлическим сопротивлением (в 7 раз больше, чем у гладких труб), что делает длинные трассы не экономичными. Трубопроводы с несущими трубами из сшитого полиэтилена не подходят для стандартного графика 130/70 °С в силу низкой термостойкости. (ГОСТ Р 52134-2003 ограничивает максимально допустимую температуру воды в несущей трубе из ПЭКС пределом в +80°С). Таким образом, область применения труб из гофростали ограничена короткими трассами, а рынок гибких трубопроводов на основе ПЭКС – применением в горячем и холодном водоснабжении и низкотемпературном отоплении.

Новая конструкция трубопровода «Изоласт®», являющаяся продуктом сотрудничества «Lion Soropolymer» (USA) и ЗАО «Гольфстрим» (РФ) решает вышеуказанные проблемы.

Новизна заключается в замене материала несущей трубы термостойким эластомером и придании наружной оболочке кольцевой жесткости специальным профилированием. Преимущества предлагаемой конструкции трубопровода:

- разработанный материал труб термостоек: срок эксплуатации трубы при непрерывных температурных нагрузках +130, +110, +95°С составит соответственно 7, 50, 200 лет;
- несущая труба гнется даже при -40°С, допуская монтаж трассы в зимнее время;
- максимальный диаметр несущей трубы - 300 мм.
- рабочее давление - 16 бар (под заказ больше).

Таким образом, устраняются все проблемы, мешавшие ранее массовому внедрению гибких трубопроводов в сферу теплоснабжения.

Технология производства трубы «Изоласт®» является непрерывной и состоит из следующих технологических процессов: экструзия несущей трубы из эластомера, армирование, вулканизация, нанесение пенной теплоизоляции и гофрированной оболочки, охлаждение и смотка в бухты.

Конструкция трубы и способ ее производства - в стадии патентования. Патентообладателями являются все 5 членов команды. Права на «Изоласт®» могут быть переданы в ЗАО «Гольфстрим».

Рынок

Рынок теплофикационных труб определяется 2-мя потребностями: потребности в ремонте/замене уже построенных теплотрасс (раз в 20 лет по плану) и потребности в трубопроводах для новых теплотрасс. Что касается ремонта, то фактическая потребность по внутриквартальным сетям составляет 4,5 тыс. км/год при плановой потребности (исходя из нормы замены раз в 20 лет) 11 тыс. км/год по всей стране.

Основным конкурентом нашей продукции следует считать традиционные стальные трубы в ППУ изоляции, так как именно эти трубы в подавляющей массе востребованы на этом рынке. Применение «Изоласт» увеличивает срок эксплуатации в 2 – 2,5 раза (50 лет гарантированно) и уменьшает стоимость и время СМР. Объем рынка в России оценивается в \$ 500 млн – \$ 1 375 млн ежегодно. Объем рынка будет расти из-за регулярного «недоремонта» теплосетей. Доля ЗАО «Гольфстрим» в 2013 г оценивается в \$ 30 млн. Кроме того, имеется официальная предварительная договоренность о помощи в легализации трубы «Изоласт» на Украине.

Текущее состояние

Старт-ап. Разработана конструкция трубопровода и способ его производства. В настоящее время в стадии патентования. Найдены поставщики оборудования. Проведены предварительные опыты по экструзии и вулканизации несущей трубы из эластомера «Lion Copolymer» (USA).

Стратегия развития

1. Приобретение основных средств (линии для производства продукции)	84%
2. НИОКР	2%
3. Маркетинг	7%
4. Оборотные средства	6,8%
5. Другое	0,2%

Результат инвестиций

Создание производства гибких трубопроводов нового поколения для внутриквартальной разводки и выход на рынок с принципиально новой продукцией. Производительность линии - 200 км/год труб различных диаметров (Ди 50 – 300 мм). Линия состоит из 2-ух автоматизированных линий (производство шланга и пенной теплоизоляции), размещенная в арендуемом помещении 2000 кв.м.

Взаимодействие с инвестором

Доля инвестора - 50 %. Срок инвестиций – в течение 1 года.

Стоимость доли инвестора на момент выхода через 5 лет – \$ 14, 5 млн.