

СИТИС Саров**Объем инвестиций: \$ 17 300 тыс.**

Резюме Продуктом проекта «Лейкосапфир» будут готовые к полупроводниковой эпитаксии («epi-ready») лейкосапфировые заготовки (подложки), созданные на базе собственного производства крупногабаритных монокристаллического лейкосапфира по уникальной экологически чистой, энергосберегающей технологии с использованием уникального оборудования выращивания кристаллов из наноразмерного сырья, уже производимого компанией «НаноКорунд», в которой ООО ИТЦ «СИТИС» принадлежит 49% УК, а 51% УК принадлежит «Венчурному региональному фонду нижегородской области». В рамках реализации проекта планируется создание новой компании ООО (ЗАО) «Лейкосапфир», в которой будет 2 учредителя: ООО ИТЦ «СИТИС», вносящий в проект НМА, связанные с ростовой машиной нового типа, работающей на наносырье, и внешний инвестор.

Общая информация о компании**Торговые марки – «НаноКорунд»**

История создания: С 07.2003 ООО ИТЦ «СИТИС», входящее в группу компаний «БинарКо», занимается экспертизой инновационных проектов, их подготовкой их к инвестициям и научными инновациями, которые обеспечивают уникальность предложенных инновационных разработок. Подготовлены к инвестированию следующие проекты: «МИКРОМЕТАН» - производство индивидуальных микроАГНКС для заправки сжатым природным газом (метаном) автотранспорта (объем инвестиций: \$ 13 450 тыс., IRR=62%), «СИНТЕЗИН» - производство микротоннажных (до 2 тонн/сутки) GTL - установок для получения бензина из природного газа (объем инвестиций: \$ 13 250, IRR=42%).

Но приоритетными для предприятия являются проекты:

«НаноКорунд» - производство сверхчистого (99,999) наноразмерного (17-30 нм) оксида алюминия. Проект проинвестирован Региональным Венчурным Фондом Нижегородской области под управлением «ВТБ-управление активами», создано предприятие ООО «НаноКорунд».

«ЛЕЙКОСАПФИР» - производство изделий из лейкосапфира на основе производимого сырья (сверхчистый 99,999 нанопорошок оксида алюминия) аффилированной компанией ООО «НаноКорунд». Требуемый объем инвестиций: I этап (плавка булей) - \$ 7 300 тыс., IRR=72%, II этап (выпуск готовых изделий) - \$ 10 000 тыс., IRR=94%.

Количество работающих: ООО ИТЦ «СИТИС» - 12 человек, ООО «НаноКорунд» - 32 человека, группа компаний «БинарКо», в которую входит ООО ИТЦ «СИТИС» - 94 человека.

Команда - Ключевые участники проекта «Лейкосапфир».

Коробко Александр Николаевич - генеральный директор ООО (ЗАО) «Лейкосапфир», 52 года, основной акционер ООО ИТЦ «СИТИС». Ранее работал: Собственный бизнес по разработке АСУИТП для РАО Газпром, инновационный бизнес (1990 г.- наст. время), ФГУП РФЯЦ-ВНИИЭФ г. Саров (1980-1990 гг) – начальник отдела. Имеет обширный опыт успешной реализации инновационных и производственных проектов. Успешный предприниматель, харизматичный лидер, ориентированный на получение результата менеджер.

Аксенов Владимир Янович - директор по производству ООО (ЗАО) «Лейкосапфир», 45 лет, с 12.2008 – по н.вр. исполнительный директор ООО «НаноКорунд». Ранее работал: ФГУП РФЯЦ-ВНИИЭФ г. Саров (1982-1999 гг.) инженер-конструктор; Группа компаний ООО «Бинар Ко» (2000 г.-наст. время) разработка АСУ ТП для ОАО Газпром. Имеет опыт успешной реализации производственных проектов. Педантичный, ориентированный на получение результата менеджер.

Бакаринова Ольга Николаевна - руководитель проекта, ООО ИТЦ «Ситис», 37 лет. С 11.2008 – руководитель отдела продаж сверхчистого нанооксида алюминия, 2006 -2008 гг. менеджер по продажам в ООО «Микрометан», 2000-2005 гг. – сотрудник газеты «Нижегородские новости». В Бакариновой О.Н. удачно сочетаются динамичность, профессиональная культура и умение работать в команде. Опыт организации продаж в новой компании, богатый опыт продаж корпоративным клиентам, великолепное владение коммуникативными навыками, налаженные контакты с ключевыми игроками на рынке делают Бакаринову О.Н. ключевой фигурой для организации сбыта продукции компании в данном проекте.

Продукция

В проекте «Лейкосапфир» предлагается запуск производства готовых к полупроводниковой эпитаксии («epi-ready») лейкосапфировых заготовок (подложек). Одной из наиболее востребованных областей применения лейкосапфировых подложек является изготовление электронных микросхем и других высокочастотных электронных устройств, проблемы миниатюризации в которых все больше определяют выбор технологических решений. Текущая актуальная задача – повышение быстродействия интегральных схем и уменьшение их стоимости. Получение новых подложек из наноразмерного сырья позволит исключить возникновение поверхностных дефектов при шлифовке и полировке керамики, обеспечит однородность диэлектрической проницаемости в лейкосапфировой подложке.

Проект предусматривает разработку комплекса универсальных взаимосвязанных и взаимозаменяемых устройств и технологий на базе гибридной, экологически чистой, энергосберегающей и высокопроизводительной ростовой машины. При плавке лейкосапфира из нанопорошка на машине нового типа ожидается полу-

чить экономию по энергии не менее 150 кДж на 1 грамм сапфира. Заявленные технические решения оформлены как изобретения, поданы 3 заявки в ФИПС.

Преимущества нашего проекта заключаются в:

- объединении в рамках одного предприятия производства сырья, заготовок и конечного продукта,
- в возможности появления в линейке продуктов, которые не имеют аналогов в России как по техническим характеристикам, так и по себестоимости,
- появлении глубоко модернизированной плавильно-ростовой машины и технологий её применения, предназначенных для высокорентабельного производства высокоплотных керамик и монокристаллов различной природы,
- в гибкости технологического цикла – возможности быстрой переналадки одного и того же оборудования на производство товара, наиболее востребованного рынком в текущий период времени.

Рынок

Рынок лейкосапфира и изделий из него устойчиво растет на 30% в год (по данным 2002-2008 гг), и в 2007 г. составил \$ 500 млн. Главные потребители лейкосапфировых пластин, готовых к эпитаксии, - производители светодиодов и электронных микросхем, в т.ч. новые заводы, которые появятся в России в 2011-2014 гг. Конкурентное преимущество данного проекта: более высокое стабильное качество лейкосапфира благодаря использованию уникального сырья. Вертикальная интеграция производства сырья (нанооксида алюминия) и конечного продукта (лейкосапфировых булей и пластин) позволит экономить до 30% накладных расходов по сравнению со стандартным производством. К 2013 г. компания планирует обеспечивать своей продукцией 3-5% мирового рынка (или 40-50% российского рынка).

Текущее состояние

Для проекта «Лейкосапфир» компания ООО ИТЦ «СИТИС» разработала техническую документацию, ряд узлов, описание техпроцесса, кроме того, подготовлены ТЭО и бизнес-план. Сейчас ведутся работы по отработке технологии плавки нанопорошка оксида алюминия в лабораторных условиях. Проводятся работы по отработке гидроабразивной резки лейкосапфира сапфировой крошкой.

Стратегия развития

В рамках проекта планируется довести лабораторную установку по плавке нанооксида алюминия до промышленной, построить здание на земле, принадлежащей заявителю (ООО ИТЦ «СИТИС»), запустить промышленное производство.

1. НИОКР	6%
2. Приобретение основных средств (здание, оборудование)	46%
3. Маркетинг	8%
4. Оборотные средства (прямые на производство)	21%
5. Другое (накладные)	19%

Результат инвестиций

В результате инвестиций компания сможет организовать следующие этапы передела нанооксида алюминия: плавка лейкосапфировых булей (монокристаллы весом до 25-30 кг) и нарезка полученных кристаллов на пластины (толщиной до 0,1 см), готовых к эпитаксии. Результат реализации проекта - вывод на рынок инновационного по качеству продукта с более низкой, чем у других производителей, себестоимостью.

Взаимодействие с инвестором

Инвестору предлагается 51% в уставном капитале, с IRR =94% за 5 лет. Варианты выхода из проекта: продажа доли второму партнеру или внешнему инвестору.