



Иркутск

Объем запрашиваемых инвестиций: \$ 650 – 2 850 тыс.

Резюме

1. **Продукция** – приборостроение, приборы диагностики высоковольтных выключателей и трансформаторов для систем энергетики и энергоемкой промышленности. Планируется к производству в рамках создания нового или на базе существующего предприятия автоматизированная измерительная система трансформаторов (АИСТ).
2. **Торговые марки** – нет.

Общая информация о компании

Дата создания - Январь 1991 г. – образование Специального конструкторского бюро на базе Института систем энергетики им. Мелентьева СО РАН (Иркутск), июнь 1996 г. – создание юридического лица ООО «СКБ электротехнического приборостроения».

Знаки общественного признания –

- публикации в прессе – ежемесячно в 7 журналах;
- ежегодное участие в 3-7 международных выставках, где награждаемся дипломами и грамотами.

Количество работающих: 52 человека.

Команда

Чернышев Николай Афанасьевич – генеральный директор, 66 лет, к.т.н., сотрудник Института систем энергетики им. Л.А. Мелентьева СО РАН; разработчик метода, который лег в основу принципов работы выпускаемых приборов, за 2005-2008 гг. закончены разработки и реализуются 3 новых прибора.

Екатеринина Ольга Николаевна – заместитель по экономике и финансам, 42 года, курирует сбыт, финансы, юридические вопросы компании, за 3 годы работы в компании выручка увеличена на 108%.

Казыкин Сергей Васильевич – начальник ОТК, 48 лет, руководит калибровочной лабораторией и отделом настройки, занимается декларированием приборов (занесением в Госреестр), в 2007 г. 2 прибора занесены в Госреестры Украины, Казахстан и Белоруссии.

Продукция

Предприятие разрабатывает и производит приборы для безразборного контроля и диагностики состояния высоковольтных выключателей, трансформаторов и другой аппаратуры для систем энергетики и энергоемкой промышленности.

Планируемая к выпуску продукция - автоматизированная измерительная система трансформаторов (АИСТ). Данная система будет позволять производить диагностику трансформатора в автоматическом режиме. Данная система разрабатывается на основе научных разработок предприятия, как новых, так и уже применяемых в выпускаемых приборах. Система АИСТ будет востребована энергосистемами и всеми предприятиями, у которых есть любые типы трансформаторов и реле. Система АИСТ не запатентована.

Основные конкурентные преимущества системы АИСТ перед аналогами:

- меньший вес;
- максимально автоматизированный процесс проверки, который сведет к минимуму переключения и переустановки кабелей к объекту и к прибору;
- более высокая точность измерений;
- меньшее время проверки трансформаторов;
- более низкая цена (на 30% российский аналог и более 50% – импортные системы).

Текущее состояние

Предприятие разрабатывает и производит приборы в трех направлениях:

1 направление «Группа ПКВ» - Приборы для измерения временных и скоростных характеристик и характеристик хода, а также тока и напряжения электромагнитов приводов выключателей;

2 направление «Группа ПУВ» – Прибор для испытания выключателей при пониженном напряжении в сложных и простых операциях с функцией измерения времени включения и отключения и Пульты управления приводами выключателей при контроле их временных и скоростных характеристик;

3 направление «Группа Мико» - Приборы и Портативные лаборатории для измерения сопротивления в цепях выключателей трансформаторов двигателей и другого электрооборудования.

Реализации выпускаемых приборов за последние 3 года в штуках:

	2005	2006	2007
группа ПКВ	182	226	260
группа МИКО	84	131	154
группа ПУВ	43	27	30
ИТОГО	309	384	444

Приборы реализуются в России, Казахстане, Белоруссии и на Украине.

Выпускаемые приборы базируются на разработанном в компании методе, позволяющем обнаруживать на ранней стадии дефекты в механизмах высоковольтных выключателей всех типов и всех классов напряжений. Планируемая к производству система АИСТ находится на стадии НИОКР.

Стратегия развития

Направление использования инвестиций:

1. НИОКР - завершение работ по разработке АИСТ 14%
2. Приобретение программного обеспечения и основных средств (металлообрабатывающее оборудование – станки с ЧПУ) 86%

Остальные статьи затрат (маркетинг, накладные расходы, и прочее) за счет собственных средств.

Результат инвестиций

В результате привлечения инвестиций:

- сокращение срока разработки системы АИСТ с 2-х лет до 1 года;
- реализована программа модернизации производства и снижена зависимость от квалифицированных рабочих; В связи с тем, что предприятие мелкосерийное и станки не автоматизированы (без ЧПУ), то требования к квалификации персонала в настоящее время очень высокие;
- существенное повышение качества продукции;
- сокращение и автоматизация всего процесса конструирования, технологической проработки процессов производства через установку программного обеспечения.

Маркетинг и рынки

Метод, используемый при производстве приборов, является собственной разработкой компании и поэтому аналогичных приборов основанных на подобном методе и производимых в России и за рубежом нет.

По приборам группы ПКВ предприятие не имеет конкурентов на территории России.

По приборам группы Мико заканчивается разработка прибора Мико-2 (продана опытная партия), которая по некоторым характеристикам превосходит реализуемые на рынке приборы, как России так и за рубежом.

Система АИСТ будет импортозамещающей продукцией с некоторыми характеристиками более привлекательными для покупателей, чем подобные системы.

Для реализации выпускаемой продукции предприятие имеет дилерскую сеть в России и в странах ближнего зарубежья (Казахстан, Украина, Белоруссия). В первом полугодии 2008 г. через дилеров было реализовано 72% выпущенной нами продукции.

По группе ПКВ, которая составляет около 60% выпускаемой продукции, наша доля на российском рынке нами оценивается в 94%, а возможно и более. По группе Мико наша доля российского рынка сегодня около 9%, но с запуском в этом году новой разработки Мико-2 планируем существенно увеличить долю рынка за 2 года.

Взаимодействие с инвестором

Доля инвестора – 25% - 39% в рамках создания нового или на базе существующего предприятия, которое будет заниматься производством и реализацией системы АИСТ.