

**Ульяновск****Резюме**

1. **Объем запрашиваемых инвестиций: \$ 2 500 тыс.**
2. **Продукция** – Интегрированные технологические системы очистки сточных, оборотных вод и водозаборов, утилизации шламодержащих отходов, а также очистка ТЖ (технологических жидкостей) и СОЖ (смазочно-охлаждающих жидкостей) в металлургии и машиностроении.
3. **Торговые марки** – «Волга – Экопром».

Общая информация о компании

Дата создания – компания берет свое начало с 1973 г. Работа началась на базе Ульяновского политехнического института, на кафедре «Технология машиностроения». С 1996 г. – ПКТБ «Экосистемы», с 2000 г. преобразовано в ЗАО «Экоросс». С декабря 2006 г. преобразовано в ЗАО НПП «Волга-Экопром».

Знаки общественного признания – «Магнитный сеператор для очистки СОЖ» - диплом и золотая медаль международной промышленной выставки «Эврика-2000» Брюссель, 2000 г., специальный приз Австрийского общества изобретателей, 2000 г., специальный приз, диплом и золотая медаль Международного салона изобретений «Конкурс Лепин», Париж, 2001 г. и др. В 2004 г. представитель предприятия был награжден дипломом Президиума РАЕН за заслуги в развитии науки и экономики России. В 2005 г. предприятие принимало участие в работе VI конгресса прокатчиков, 17-20 октября 2005 г., Липецк. В 2006 г. представители предприятия участвовали в 34-й Международной выставке изобретений, новой техники и продукции, 5-9 апреля 2006 г., Женева, Швейцария, были награждены медалью. Разработчики технологии были награждены премией Правительства РФ в области науки и техники за 2003 г.

Количество работающих на фирме: 180 человек.

Команда

Булужев Эдуард Евгеньевич – генеральный директор, 40 лет. Окончил Ульяновский политехнический институт в 1991 году, инженер – механик, стаж работы на руководящих должностях 6 лет.

Булужев Евгений Михайлович – заместитель генерального директора – генеральный конструктор, 61 год, д.т.н., профессор, окончил Ульяновский политехнический институт в 1971 г. Лауреат премии Правительства РФ в области науки и техники за 2003 г., член-корреспондент РАЕН, почетный работник высшей школы.

Рябов Георгий Константинович – коммерческий директор, ГИП, 56 лет, окончил Ульяновский политехнический институт в 1977 г., к.т.н., доцент.

Ромашкин Владимир Георгиевич – менеджер проектов, 55 лет, окончил Ульяновский политехнический институт в 1975 г., к.т.н., доцент, Лауреат премии Правительства РФ в области науки и техники за 2003 г., заместитель генерального директора ЗАО «НПП «Волга-Экопром» по научной работе.

Калмыков В.И., Лельков В.В. – ведущие специалисты, Лауреаты премии Правительства РФ в области науки и техники за 2003 г.

Продукция

Фирма осуществляет производство и монтаж «под ключ» интегрированных технологических систем очистки сточных, оборотных вод и водозаборов, утилизации шламодержащих отходов, а также очистки ТЖ (технологических жидкостей) и СОЖ (смазочно-охлаждающих жидкостей) для предприятий металлургии и машиностроения.

Интегрированные технологические системы очищают воду от нефтесодержащих механических примесей (взвешенных веществ) органических веществ, анионов и катионов (включая тяжелые металлы) до предельно допустимых норм, что позволяет многократно использовать ее в технологическом процессе или сбрасывать в открытые водоемы. Кроме того, разработаны технологии эффективной очистки СОЖ, обогащения, регенерации и переработки извлекаемых из жидкости отходов. Это позволяет в 6...8 раз увеличить срок применения технологических жидкостей без сброса и обеспечить возврат в производство для вторичного использования значительного количества технических масел и металлосодержащих шламов. Очистка осуществляется без напора, без использования реагентов, на больших площадях разделения, но в малых объемах, оформленных как кассеты патронов, пластин или секций.

Преимущества продукции: малая энергоемкость (в 100 - 1000 раз по сравнению с широко применяемыми в настоящее время кварцево-антрацитовыми фильтрами), компактность (в 10 - 100 раз по сравнению с кварцево-антрацитовыми фильтрами), универсальность, адаптированность к быстрому масштабированию (изменению производительности), модульность и адаптированность к серийному производству широкой номенклатуры типоразмеров от 100 до 20000 м³/ч, простота проектирования и модернизации, относительно невысокая стоимость (снижение в 10 - 100 раз по сравнению: с горизонтальными радиальными отстойниками; с кварцево-антрацитовыми фильтрами; с динамическими фильтрами используемыми сегодня для очистки от мехпримесей и нефтепродуктов больших объемов воды).

Продукция компании защищена более 50 патентами. Ежегодно подаются заявки на регистрацию 10 – 15 заявок на изобретения.

По сравнению с основными конкурентами, предлагающими технологию и технику флокуляционной очистки жидкостей, технология ЗАО НПП «Волга-Экопром» не требует применения расходных материалов в период их эксплуатации.

Текущее состояние

В настоящее время в г. Ульяновске развернуто производство на площади 10 тыс. м², 180 человек (рабочих и ИТР). На сегодняшний день подготовлены технические предложения, разработаны рабочие проекты, или ведется подготовка производства для очистки воды на следующих предприятиях: «Уральская сталь» (бывший ОХМК, г. Новотроицк), «Криворожсталь» (г. Кривой Рог, Украина), «Северсталь» (г. Череповец), «НЛМК» (г. Липецк), «Западно-Сибирский металлургический комбинат».

Оборудование очистки проектируется, изготавливается, поставляется и монтируется силами ЗАО НПП «Волга-Экопром». За счёт модульной конструкции установки легко встраиваются в действующее производство.

Стратегия развития

Направление использования инвестиций:

- | | |
|---|------|
| 1. НИОКР | 10%; |
| 2. Приобретение основных средств (каких и для чего) | 70%; |
| 3. Маркетинг | 7%; |
| 4. Оборотные средства | 9%; |
| 5. Другое | 4%. |

Результат инвестиций

В результате инвестиций будет подготовлено современное серийное производство, обеспечивающее выпуск системно-интегрированных комплексов оборудования для очистки технологических и сточных вод. Объем производства составляет 30-40 единиц в год. (\$ 10-15 млн.).

Маркетинг и рынки

В настоящее время предприятием реализуется адресный маркетинг выпускаемой продукции, основанный на личных контактах с потенциальными заказчиками – представителями металлургических и машиностроительных предприятий. Рынок потребления технологий и техники очистки оборотных и сточных вод составляет \$ 1,5 -2,0 млрд. в год. Доля предприятия на рынке – 2-3%. Ожидается рост рынка более чем в 5 раз. Впоследствии необходимо широкое использование рекламы и других форм маркетинга. При выводе на рынок новой продукции – интегрированных технологических систем (ИТС) адаптированных к масштабированному производству (конструкции которых отработаны на технологичность) планируется: максимальное использование сложившихся связей, стратегическое партнерство с ведущими инжиниринговыми предприятиями рынка; широкомасштабная рекламная компания: рассылка коммерческих предложений и буклетов; участие в конференциях и семинарах; реклама на телевидении.

Взаимодействие с инвестором

Планируется выделение инвестору до 50% акций компании. Срок окупаемости вложений не превышает 3-х лет. Капитализация производства после инвестирования предположительно составит \$ 10 млн. Инвестору предлагается ввести в состав совета директоров своего представителя с полномочиями, обеспечивающими защиту интересов инвестора. Инвестор получает 50 % валовой прибыли с учетом налогообложения на общих условиях. Предполагается, что инвестор будет реинвестировать прибыль в производство.