

ООО РС+ «ЦНТ-Минерал Консалтинг»

Объем запрашиваемых инвестиций: \$ 500 тыс.

Описание предприятия

1. **Дата создания** – октябрь 2000 г. Предоставление услуг по минералого-геохимическим и технологическим исследованиям месторождений полезных ископаемых – выход на мировой рынок – 2001 г., продажа собственных технологий и оборудования на мировом рынке – 2002 г.
2. **Объем и источник инвестиций, уже осуществленных в компанию:** всего – \$ 250 тыс.; в том числе: собственные – \$ 200 тыс.; привлеченные (кредит) – \$ 50 тыс.
3. **Продукция** – HS-сепараторы (гидросепараторы) для разделения «тонких» (< 45 мкм) частиц сыпучих материалов по их физической плотности в восходящем потоке жидкости (воды); электроимпульсные (ЭИД) и электрогидравлические технологии и установки для дробления, обогащения и переработки пород и руд благородных металлов, алмазов и других ценных минералов; уникальные услуги по изучению минералогии и геохимии месторождений благородных металлов и алмазов «под ключ», оценке запасов и технологическому опробыванию руд.
4. **Область применения продукции** – лабораторное обогащение руд благородных металлов (Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Ru и др.) и алмазов с целью поиска, изучения минералогии, технологических свойств и последующего производства их мономинеральных концентратов в горнодобывающей и ювелирной промышленности.
5. **Объем реализации за 2005 г.** – \$ 150 тыс.
6. **Стоимость основных фондов и краткая характеристика:** \$ 250 тыс. – научно-исследовательское оборудование, производственное оборудование, серийные образцы гидросепараторов, ЭИД установки, комплектующие.
7. **Права на объекты интеллектуально-промышленной собственности** – патент РФ (изобретение), РСТ (метод и полезная модель), заявка на патент РФ (изобретение).
8. **Знаки общественного признания** – за время существования компании произведено более 70 научно-производственных отчетов для крупнейших мировых производителей благородных металлов и консалтинговых компаний в области обогащения руд, открыто 4 новых минерала и одно новое месторождение. Руководители компании регулярно проводят научные семинары и презентации собственных разработок нового оборудования на крупнейших геологических симпозиумах и конференциях в разных странах мира (США, Канаде, странах Западной Европы, Бразилии, Южной Африке и России). Около 30 научных работ на тему использования сепараторов серии HS и электроимпульсного/электрогидравлического дробления в целях поиска, оценки и технологического опробывания руд и продуктов их переработки опубликовано за их авторством и/или при их участии в различных зарубежных и Российских изданиях.

Владельцы

| | |
|----------------------------------|------|
| Физические лица | 100% |
| Совокупная доля госсобственности | 0% |

Характеристика продукции

Выпускаемая продукция – эксклюзивное оборудование для технологического обогащения руд благородных металлов, алмазов и технологических продуктов – установки для электроимпульсного/электрогидравлического дробления проб CNT EPD Spark-2 и гидросепараторы CNT

HS-11. Применение данного серийного оборудования в технологической цепочке обогащения руд с целью их изучения позволяет в кратчайшие сроки получить максимально полный объем важной информации о геологических объектах (породах и рудах ценных минералов) на малых (до 2 кг.) геологических пробах, имеющих чрезвычайно низкие геохимические концентрации полезных элементов (менее 0,1%).

Разрабатываемая продукция – Промышленное оборудование – CNT EPD Spark-21 и CNT HS-21, в случае его применения в технологической цепочке обогащения ряда руд благородных металлов и других ценных минералов (месторождения Au, Pt, Pd, редкоземельных металлов, месторождения камнецветного сырья для ювелирной промышленности – алмазов, изумрудов и др.), позволяют в десятки раз увеличить объем производства их концентратов за счет максимального извлечения сохраненных кристаллов и зерен редких минералов.

Рынки и конкуренция

Конкурентов, способных производить научно-исследовательскую продукцию подобного уровня, не было до начала коммерческих продаж компанией оригинального оборудования (ЭИД и HS) для производства мономинеральных концентратов в 2003 г. На протяжении последних четырех лет компания является единственным подрядчиком по проведению научно-исследовательских работ для Геологической службы Дании и Гренландии (GEUS) на месторождении Скаергаард (о-в Гренландия). В связи с появлением на рынке гидросепараторов HS-серии, а также ЭИД серии SPARK, рынок научно-исследовательских услуг с применением технологии ЭИД и HS расширился. Тем не менее, сбыт лабораторных гидросепараторов ежегодно увеличивается в 1,5-2 раза и в данный момент составляет 30 шт./год. Объем зарубежного рынка для этого сегмента составляет \$ 1,5 млн. Объем рынка в сегменте полупромышленного и промышленного ЭИД и HS оборудования составляет около \$ 100 млн.

Стратегия развития

Направление использования инвестиций:

1. НИОКР (разработка и производство промышленного ЭИД) - 35%;
2. Приобретение основных средств (оборудование для мокрого ситования и измерения размера тонких частиц) - 20%;
3. Маркетинг (CNT EPD SPARK-2, CNT HS-11) - 10%;
4. Оборотные средства - 15%
5. Другое (Защита IP и сертификация по международным стандартам) - 20%

Маркетинг и каналы сбыта

В 2003 г. с целью выхода на мировой рынок и начала регулярных продаж оборудования было заключено эксклюзивное дистрибьютерское соглашение с канадской компанией Cabri Consulting Inc., а с 2005 г. одним из учредителей компании в этих же целях была создана компания CNT Mineral Consulting Inc., Канада, создан Интернет-сайт. В данный момент, интересы компании за пределами России представлены двумя дистрибьюторами, дочерней компанией, предоставляющей также сервисное обслуживание оборудования в рамках гарантийных обязательств от производителя. Эффективно действует Интернет-сайт-магазин (50% продаж), регулярно проводятся международные семинары и тренинги.