

ЦНТ-Минерал Консалтинг

Объем запрашиваемых инвестиций: \$ 500 тыс.

Направления использования

ОКР - 15%

Приобретение основных средств - 20%

Модернизация продукции - 45%

Маркетинг - 10%

Прочее Сертификация по международным стандартам

и защита IP - 10%

Описание предприятия

1. Дата создания – октябрь 2000 г.
2. Объем и источник инвестиций, уже осуществленных в компанию - \$ 200 тыс. собственные средства.
3. Продукция – сепараторы (гидросепараторы) для разделения «тонких» (< 45 мкм) частиц сыпучих материалов по их физической плотности в восходящем потоке жидкости (воды); электроимпульсные и электрогидравлические установки для дробления, обогащения и переработки пород и руд благородных металлов, алмазов и других ценных минералов; уникальные услуги по изучению минералогии и геохимии месторождений благородных металлов и алмазов «под ключ», оценке запасов и технологическому опробыванию руд.
4. Область применения продукции – лабораторное обогащение руд благородных металлов (Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Ru и др.) и алмазов с целью поиска, изучения минералогии, технологических свойств и последующего производства их мономинеральных концентратов в горнодобывающей и ювелирной промышленности.
5. Объем реализации за 2004 г. - \$ 150 тыс.
6. Стоимость основных фондов и краткая характеристика - \$ 250 тыс. – научно-исследовательское оборудование, производственное оборудование, серийные образцы гидросепараторов, комплектующие.
7. Права на объекты интеллектуально-промышленной собственности – патент РФ (изобретение), РСТ (метод и полезная модель), заявка на патент РФ (изобретение).
8. Знаки общественного признания – за время существования компании произведено более 50 научно-производственных отчетов для крупнейших мировых производителей благородных металлов и консалтинговых компаний в области обогащения руд, открыто 4 новых минерала и одно новое месторождение. Руководители компании регулярно проводят научные семинары и презентации собственных разработок нового оборудования на крупнейших геологических симпозиумах и конференциях в разных странах мира (США, Канаде, странах Западной Европы, Бразилии, Южной Африке и России). Около 30 научных работ на тему использования сепараторов серии HS и электроимпульсного/электрогидравлического дробления в целях поиска, оценки и технологического опробывания руд и продуктов их переработки опубликовано за их авторством и/или при их участии в различных зарубежных и Российских изданиях.

Владельцы

Физические лица	35% и 25%
Физические лица 2 человека по 20%	40%

Характеристика продукции

Компания производит и продает эксклюзивное оборудование для технологического обогащения руд благородных металлов, алмазов и технологических продуктов – установки для электроимпульсного/электрогидравлического дробления проб (ЭИД) и гидросепараторы (HS). Применение данного серийного оборудования в технологической цепочке обогащения руд с целью их изучения позволяет в кратчайшие сроки получить максимально полный объем важной информации о геологических объектах (породах и рудах ценных минералов) на малых (до 2 кг) геологических пробах, имеющих чрезвычайно низкие геохимические концентрации полезных элементов (менее 0.1%). Полупромышленное оборудование, в случае их применения в технологической цепочке обогащения ряда руд благородных металлов и других ценных минералов (месторождения Au, Pt, Pd, редкоземельных металлов, месторождения камнецветного сырья для ювелирной промышленности – алмазов, изумрудов и др.), позволяют в

десять раз увеличить объем производства их концентратов за счет максимального (например, для аллювиальных золотых россыпей - 98% концентрат кристаллов самородного Au) извлечения кристаллов и зерен редких минералов.

Рынки и конкуренция

Конкурентов, способных производить научно-исследовательскую продукцию подобного уровня, не было до начала коммерческих продаж компанией оригинального оборудования (ЭИД и HS) для производства мономинеральных концентратов в 2003 году. Пример: на протяжении последних трех лет компания является единственным подрядчиком по проведению научно-исследовательских работ для Геологической службы Дании и Гренландии (GEUS) на месторождении Скаергаард (о-в Гренландия). В связи с появлением на рынке гидросепараторов HS-02M, а также ЭИД серии SPARK, рынок научно-исследовательских услуг с применением технологии ЭИД и HS расширился. Тем не менее, сбыт лабораторных гидросепараторов ежегодно увеличивается в 2 раза и в данный момент составляет 20 шт./год. Объем зарубежного рынка для этого сегмента составляет 1,5 млн долларов. Объем рынка в сегменте полупромышленного и промышленного ЭИД и HS оборудования составляет около 100 млн долларов.

Маркетинг и каналы сбыта

В 2003 г. с целью выхода на мировой рынок и начала регулярных продаж оборудования производители заключили эксклюзивное дистрибьютерское соглашение с канадской компанией Cabri Consulting Inc., а с 2005 года одним из учредителей компании в этих же целях была создана компания CNT Mineral Consulting Inc., Канада, создан Интернет сайт. В данный момент, интересы компании за пределами России представлены двумя дистрибьюторами и одной дочерней компанией, предоставляющей сервисное обслуживание оборудования в рамках гарантийных обязательств от производителя.

Перспективы развития

В 2005 г. начата разработка серийного лабораторного гидросепаратора HS-11, автоматически управляемого компьютером и использующим базу данных экспериментально разработанных режимов сепарации. Прототип HS-11 был впервые представлен на практическом семинаре 10-го Международного Платинового Симпозиума (10th International Platinum Symposium, Oulu, Finland), получено 11 заказов. После получения финансирования станет возможным создание склада лабораторных сепараторов HS-11 и окончание разработки полупромышленного гидросепаратора HS-21, который будет иметь высокие технические характеристики – чувствительность и производительность обогащения.