

Объем требуемых инвестиций: **\$ 7 800 тыс.**

Направления использования:

НИР и ОКР	5,13%
приобретение основных средств (здания и сооружения, промышленное оборудование)	94,87%

Описание предприятия:

1. Дата создания - 11 июля 2000 г.
2. Стадия развития - Early stage.
3. Объем и источник инвестиций, уже осуществленных в компанию - \$ 300 тыс., собственные средства
4. Область разработки и производства продукции - Машиностроение
5. Область применения продукции - Коммунальное хозяйство
6. Объем реализации за 2003 г. - \$ 1 000 тыс.
7. Краткая характеристика и стоимость основных фондов - Компьютерная и копировальная техника, \$ 135 тыс.
8. Права на объекты интеллектуально-промышленной собственности - Патент на изобретение "Способ переработки твердых бытовых и промышленных отходов" № 2213908 от 10 октября 2003 г. Патентообладатель – ООО «ИТЛАН». Оформляются ещё четыре заявки на изобретения.
9. Знаки общественного признания - 2 благодарственных письма Главы администрации Рыбинского муниципального образования, 7 дипломов с различных выставок, в т.ч. 2 диплома IV Московского Международного Салона Инноваций и Инвестиций, один из них с вручением бронзовой медали. 8 публикаций, в т.ч. в журналах «Российская Торговля» № 1-2 за 2003 г. и «Экономика России XXI век» № 13 за 2003 г.

Владельцы:

ЗАО «Ланит-Холдинг»	51%
ООО «Сокмас»	25%
Одно физическое лицо	24%
Совокупная доля госсобственности	0%

Менеджмент:

Корюков Михаил Александрович - генеральный директор, 46 лет, окончил Рыбинский авиатехнологический институт, инженер – механик по авиадвигателям. Работал зам. генерального конструктора Рыбинского Конструкторского бюро моторостроения. Под его руководством разработан целый ряд систем управления авиационными двигателями и энергетическими установками. Имеет 3 изобретения, награжден грамотой Министерства экономики за работу по двигателю РД-600 для вертолета К-60 «Касатка». Роль в бизнесе: основной разработчик стратегической направленности предприятия.

Мельников Аркадий Васильевич - руководитель проекта, 56 лет, окончил Рыбинский авиатехнологический институт, инженер – механик по авиадвигателям, работал в ОКБ «Старт», с 1974 являлся руководителем ряда НИОКР, главным конструктором промышленных роботов серии РФ, имеет 13 изобретений, более 30 публикаций в различных научно технических журналах, лауреат премии Ленинского комсомола, изобретатель СССР. Роль в бизнесе: решение тактических задач по поиску партнеров, инвесторов и решение технических задач в рамках закрепленного направления.

Характеристика продукции:

Мусороперерабатывающий завод не рассортированных твердых бытовых отходов (ТБО). Технология безотходная – высокотемпературный пиролиз. Образование пиролизного газа происходит при $T = 1650$ 0С, и это предполагает "развал" всех вредных веществ, и этот горячий газ сжигают в паровом котле, а продукты сгорания не требуют дорогостоящей очистки.

Производительность базового реактора - 36 тыс. т/год, завод комплектуется 1, 2, 3 или 4 реакторами.

Сравнение с аналогами:

Характеристики	ООО «ИТЛАН» Россия Проект	ФНПЦ ММПП «Салют»Россия Проект	ООО НП Центр «Поиск-Плис». Россия. Проект	THERMOSELECT Швейцария. Проект для Рыбинска
Производительность, тыс. т/год	144 (4 реактора)	15	60	100
Перерабатываемые отходы	В соответствии с СанПин 2.2.1/2.1.1.1031-01			
Экологическая чистота	Соответствует нормам			
Цена, \$тыс.	7 800	Данных нет	25 000-35 000	47 970
Срок окупаемости	3,64 года	Дотируемый	2,0-2,5 года	Дотируемый

По имеющейся информации в России нет заводов-аналогов с предлагаемой технологией. Эксплуатируются мусоросжигающие, мусоросортировочные и мусороперерабатывающие заводы с получением компоста: ООО «АМСТРО-ДОН» является разработчиком, координатором совместных разработок, поставщиком «под ключ» мусоросортировочных и мусороперерабатывающих комплексов Московский мусоросжигающий специальный завод № 2 предназначен для термического обезвреживания ТБО был построен и пущен в эксплуатацию в 1975 г.; Череповецкий мусоросжигающий завод - компании IWI, США (Система сжигания отходов/рекуперации энергии) - пущен в эксплуатацию в 1999 г.; ООО «Опытный завод механизированной переработки бытовых отходов (МПБО)» Санкт-Петербург - крупнейшее в Европе предприятие, запущен в эксплуатацию в 1970 г.; Ресурсная фирма "СТАНКОСНАБ" предлагает Мусоросортировочные комплексы СТАНКО-180, производительность 180-250 тыс. т/год и СТАНКО-100 производительностью 100-120 тыс.т/г.

Рынки и конкуренция:

	Показатель	ООО «ИТЛАН» Россия	ФНПЦ ММПП «Салют» Россия	ООО НП Центр «Поиск - Плис». Россия Проект	THERMOSELECT Швейцария проект для Рыбинска
2004	География – Россия. Объем рынка \$ 1 170 000 тыс.				
	Доля компании на рынке \$ тыс./%	0%	0%	0%	0%
2008	География – Россия. Объем рынка \$ 1 076 000 тыс.				
	Доля компании на рынке \$ тыс./%	15 602 / 1,45%	23 349 / 2,17 %	24 963 - 34 970 / 2,32 - 3,25 %	0% (Проект не будет реализован)

Реальная потребность в заводах России составляет примерно 150 штук. В роли покупателей могут выступать муниципальные округа на средства федерального экологического фонда, фонда природных ресурсов и на собственные резервы. При запуске головного образца товаром является сначала завод, после запуска -

мусоропереработка. Наше предприятие готово эксплуатировать головной завод и проектировать по два завода в год с последующим изготовлением и сдачей их в эксплуатацию заказчику. Конкуренты - могут реализовывать по 3 своих проекта.