

Объем требуемых инвестиций: \$ 10 000 тыс.

Направления использования:

НИР и ОКР	20%
Приобретение основных средств (обогащительные модули)	55%
Маркетинг	5%
Административно-организационные расходы	10%
Оборотные средства (обогащительные модули)	10%

Описание предприятия:

1. Дата создания - 10 декабря 2001 г.
2. Стадия развития - Seed
3. Объем и источник инвестиций, уже осуществленных в компанию - \$ 86,2 тыс. - собственные средства
4. Область разработки и производства продукции - Горнообогащительная техника
5. Сфера применения продукции - Добыча и переработка полезных ископаемых
6. Объем реализации за 2003 г. - Нет
7. Краткая характеристика и стоимость основных фондов - \$ 30 тыс. - здание экспериментальной базы, г. Дальнегорск, офисное оборудование, комплектующие
8. Права на объекты интеллектуально-промышленной собственности - Патент на изобретение № 2206404 «Способ селективного разделения твердых частиц (варианты) и устройство для его осуществления (варианты)». Владелец патента - ООО «Экоресурс».
9. Знаки общественного признания:
 - а) V Международный салон промышленной собственности «Архимед 2002» - «Диплом почтения и благодарности», Москва, март 2002 г.
 - б) 3rd Investment Mart APEC FORUM Диплом «За активное продвижение и развитие инновационных бизнес проектов в Азиатско-Тихоокеанском Регионе», Владивосток, сентябрь 2002 г.
 - в) Диплом Приморской Торгово-Промышленной палаты Проект «Технико-экономическое исследование создания в Дальневосточном регионе горно-металлургической базы для обогащения полиметаллических руд», Владивосток, сентябрь 2003 г.

Владельцы:

ООО «Экоресурс»*	60%
3 физических лица	10%, 15%, 15%
Совокупная доля госсобственности	0%

*В июне 2004 г. из числа владельцев ООО «Экоресурс» вышел учредитель, а по Гражданскому кодексу РФ его доля в уставном капитале может находиться в собственности компании в течение 12 мес. после выхода.

Менеджмент:

Водзинский Константин Владимирович - директор, 30 лет. Окончил Международный институт экономики и права, Дальневосточную государственную академию экономики и управления, 7 лет практической деятельности в области управления бизнесом - ООО «Тигр-К», директор; арбитражный управляющий на ряде предприятий Приморского края; в т.ч. 3 года в горно-перерабатывающей отрасли на должности директора ООО «Экоресурс». Отвечает за планирование, организацию, координацию, контроль работ, кадровую политику, правовое обеспечение, управление финансами, поиск инвестиций.

Иванов Владимир Григорьевич - главный инженер 67 лет. 40 лет практической работы в горно-перерабатывающей отрасли, в т.ч. в должности энергетика ОАО «Дальполиметалл», одной из крупнейших горно-перерабатывающих компаний Дальнего Востока РФ. Отвечает за разработку и подготовку инженерно-технической документации, анализ экспериментов.

Иванов Александр Владимирович - технический директор, 30 лет. Окончил Дальневосточный государственный технический университет, соискатель степени кандидата технических наук в области горного дела. 5 лет практической работы в области изучения и разработки технологий для горно-перерабатывающей отрасли. Отвечает за поиск, установку и наладку оборудования.

Характеристика продукции:

Мобильные, компактные и гибкие технологические модули (линии) для переработки, развернутого гравитационного обогащения, селективного разделения многокомпонентного сырья и извлечения ценных компонентов из бедных и забалансовых запасов руд месторождений высокоценных металлов. В будущем возможно производство металлов с использованием данных модулей.

Сравнение с аналогами:

Характеристики	Обогатительный модуль ООО «Экоресурс»	Щековая дробилка компании Lokomo, Финляндия, год вывода на рынок 1993 г.
Конечный продукт переработки	Металл	Измельченная руда
Масса, т	9,5	32
Производительность, т/ч	120 (частицы металла)	300 (сырая руда)
Цена, \$ тыс.	85-235	Нет данных

Принципиальное отличие продукции от аналогов – полный цикл обогащения руды (от забора породы в карьере до получения частиц металла), достигаемый соединением в одном модуле дробилки, струйно-волнового лотка с механическим приводом, струйно-волновых колонн, узла тонкой доводки.

Основные преимущества использования предлагаемых модулей:

- ресурсосбережение, т.е. возможность из 1 тонны руды получить большее количество металла за счет дополнительного извлечения его мелких фракций, не улавливаемых традиционными технологиями;
- снижение транспортных расходов за счет уменьшения массы сырой породы при транспортировке на обогатительную фабрику;
- экологичность производства – за счет вымывания металла из руды водой, а не кислотами;
- низкие капитальные затраты;
- компактность и адаптивность;
- низкая удельная энергоёмкость.

Рынки и конкуренция:

	Показатель	Обогатительный модуль ООО «Экоресурс»	Щековая дробилка компании Lokomo
2004	География – Россия и страны СНГ. Объем рынка \$ 34 483 тыс.		
	Доля компании на рынке, \$ тыс./%	0	3 448 / 10%

2008	География – Россия и страны СНГ. Объем рынка \$ 51 000 тыс.		
	Доля компании на рынке \$ тыс./%	5 100 – 7 650 / 10-15%	7 650 / 15%

ООО «Экоресурс» проведены переговоры с организациями, которые могут приобрести Обогажительный модуль: ОАО «Ярославский горно-обогатительный комбинат», горнорудная компания «Восток», Лермонтовский горно-обогатительный комбинат (с данными компаниями подписаны протоколы о проведении ими экспериментальных работ в интересах ООО «Экоресурс»), ОАО «Дальполиметалл» (заключение о предоставлении экспериментальных площадок), предприятие «Асбест» (г. Асбест).