

Объем требуемых инвестиций: \$ 6 750 тыс.

Направления использования:

Приобретение основных средств для новой технологической линии для переработки изношенных автошин и резиносодержащих отходов	95%
Маркетинг	5%

Описание предприятия:

1. Дата создания - 22 декабря 1992 г.
2. Стадия развития - Expansion
3. Объем и источник инвестиций, уже осуществленных в компанию - Реинвестиция прибыли.
4. Область разработки и производства продукции - Переработка твердых отходов, получение вторичного сырья.
5. Область применения продукции -

Резиновые порошки - нефтехимическая промышленность: изготовление РТИ и девулканизованных резин, асфальтобетонов высокого качества, резинобитумных мастик, кровельных материалов, как наполнитель в композиционных термопласт материалах, как сорбирующий материал для сбора нефтепродуктов с вод-ных поверхностей и т.д.

Текстильный корд - для изготовления тепло-звукоизоляционных плит, тампонирования скважин при бу-рении, в качестве армирующего наполнителя при изготовлении изделий из композиционных эластомерных материалов.

Металлический корд – исходное сырье для получения неотвественных марок стали и в качестве армирующего наполнителя в строительных и дорожных конструкциях.

6. Объем реализации за 2003 г. - \$ 248 тыс.

7. Краткая характеристика и стоимость основных фондов - \$ 2 370 тыс. - технологическая линия (мини-завод) по переработке изношенных автошин, в том числе с металлокордом, капитальные сооружения, инженерные сооружения.

8. Права на объекты интеллектуально-промышленной собственности - Всего по данной тематике по-лучено 7 патентов, принадлежащих директору компании.

9. Знаки общественного признания - Предприятие внесено в первый каталог лучших экологически ориен-тированных предприятий «Российские зеленые страницы 1995/1996». Ряд статей в различных экологи-чески ориентированных журналах и вестниках, ряд репортажей по 1-му каналу ЦТ. В 2003 г. по пред-ставлению Российской академии наук фирма награждена премией «Российский национальный Олимп».

Владельцы:

ООО «Предприятие «АСК»	90%
Физические лица	10%
Совокупная доля госсобственности	0%

Менеджмент:

Штейнберг Юрий Моисеевич - директор, 54 года. Создал предприятие, инициатор и руководитель исполнения его проектов. Ранее - успешный директор различных предприятий области.

Волков Илья Григорьевич - заместитель директора, 35 лет. Управляющий Группы Предприятий «Янтарь+». В бизнесе 13 лет.

Васильев Станислав Олегович - заместитель директора по экономике. 29 лет. Ранее - ведущий экономист «Лукойл-Пермнефтеоргсинтез».

Характеристика продукции:

Продукция компании - продукты переработки изношенных шин, которые являются источником загряз-нения

окружающей среды носящий длительный характер. Захоронение шин запрещено, а складирование на поверхности земли опасно, поскольку: шины не подвергаются биологическому разложению, хотя и выделяют при этом ряд вредных сложных соединений; в случае возгорания погасить их практически не возможно; кроме того, в них скапливается вода, что делает их идеальным местом для размножения кровососущих переносчиков инфекционных заболеваний.

Решая одну из важнейших экологических задач в мире, мы получаем отличные коммерческие продукты:

1. Резиновый порошок с очень высокими адсорбционной способностью, химической активностью и большой удельной поверхностью, а после девулканизации близок по свойствам к исходным каучукам.
2. Металлический корд - высокоуглеродистая пружинная сталь 70.
3. Текстильный корд - синтетическое волокно в виде пуха.

Сравнение порошка с аналогами:

Характеристики	«Астор», 1997	Чеховский регенератный завод	«Кама ЭкоТех»
Метод утилизации	Бародеструкция	Дробление	Криогенный
Фракции порошка	0,1-1	0,1-0,5	0,1-1
Мощность завода, т/год	4 000	800	48
Химическая активность	высокая	хорошая	минимальная
Адсорбция	высокая	низкая	крайне низкая
Потребительские свойства	отлично	хорошо	средне
Цена за тонну, \$	300/267	258	340/320

Основными методами переработки автошин являются:

Дробление требует применения оборудования с износостойкими режущими элементами. И хотя разработано большое количество всевозможных измельчителей, надёжного оборудования для промышленной переработки шин с металлокордом в мире нет.

Криогенный метод - самый энергоёмкий, получаемая крошка практически непригодна к дальнейшему использованию.

Сжигание - теряется ценное сырьё, требует дорогостоящих очистных сооружений для улавливания вредных газов и соединений тяжёлых металлов.

Пиролиз - дефицитный каучук почти не реализуется, конечные продукты пиролиза содержат бензопирен и представляют опасность для здоровья.

Другие методы измельчения (озонное охрупчивание, метод взрыва и др.) пока промышленного внедрения не получили.

Бародеструкционная технология - технология качественно нового уровня (по заключению экспертов International Executive Service Corps, USA, www.iesc.org аналогов в мировой практике не имеет) обладает малой удельной энергоёмкостью, безотходностью, компактностью и полной экологической безопасностью - отсутствие экологически вредных выбросов на всех стадиях процесса.

Кроме того, в отличие от других методов получения, наша крошка имеет очень большую удельную поверхность, что значительно поднимает ее активность и расширяет сферу применения. Экономической основой для использования порошков в качестве заменителей каучуков являются: низкая рыночная цена, практически полное отсутствие конкуренции в данном сегменте, постоянно растущий спрос на каучук при дефиците предложений (данные Госкомстата РФ и Минэкономки РФ - Экспресс-информация «Состояние Российского и мирового рынков нефти, продуктов нефтепереработки, нефтехимии и химии» - ЦНИИТЭ нефтехим, Москва, 2002-2004).

Рынки и конкуренция:

Более 80% шин в мире никак не перерабатываются. Рынок находится в стадии формирования, и говорить о конкуренции за источники рынков сырья и сбыта не приходится. Ежегодно в России выходит из эксплуатации более 1 млн. т шин. В Москве каждый год эта цифра составляет более 70 тыс. т., в Санкт-Петербурге и Ленинградской области - около 60 тыс. т. Образующиеся ежегодно объемы в любом из регионов России обеспечивают загрузку не менее двух мини-заводов.